

# GTS-500 / 510 단축 사용설명서

## \*측설(LAYOUT)

초기화면

응용[F2] → 다음[F6] → 좌표측설[F2] → 방위각설정[F1] →

기계점 설정(PT#- 기계점 번호 입력 & [Enter↵]) →

입력[F1] N: 25323.230 [Enter↵]

E: 24023.124 [Enter↵] →

후시점 좌표 입력하기 (PT# : 후시점 번호 입력 & [Enter↵]) →

N: 25323.230 [Enter↵]

E: 24023.124 [Enter↵] → 방위각 설정 H(B) : 12° 30' 20"

후시점 시준후 확인[F5]누름 →

기계고입력: \_\_\_\_\_ [Enter↵] →

측설점설정 [F2] → 측설점 설정하기 (PT# : 측설점 번호 입력 & [Enter↵]) →

N: 25323.230 [Enter↵]

E: 24023.124 [Enter↵]

Z: 0.000 [Enter↵] → 프리즘고 : \_\_\_\_\_ [Enter↵] →

dHR : 기준 수평각 (기계점에서 측설점의 방위각)

dHD : 기준 수평거리 (기계점에서 측설점 까지의 거리) →

각도[F1]누름 HR : 측정된 방위각

dHR : 측설점 까지의 방위각 (00° 00' 00"로 맞춤)

프리즘 시준후 거리[F2]누름 →

HD : 수평거리

dHD : 수평거리 -기준거리 (0m 나올때 까지 측정)

-는 프리즘을 뒤로

+는 프리즘을 앞으로 이동

\*\*\*현재의 좌표측정(보점)은 좌표[F4]누름

다음 측설점좌표는 다음[F6]누름

## \* 좌표측량

응용[F2] → 후시관측[F1]

방위각 설정모드

BS :기계점 좌표

입력[F1] N: 25323.230 [Enter↵]

E: 24023.124 [Enter↵] →

BS :후시점 좌표

N: 25323.230 [Enter↵]

E: 24023.124 [Enter↵] →

방위각 설정모드

BS

HR : 12° 30' 20"

후시점 시준후 확인[F5]누름 →

표준[F2] →좌표[F3] →1쪽[F6] →높이[F2]

기계고 : 1.500 [Enter↵]

프리즘고 : 2.000 [Enter↵]

프리즘 시준 → 좌표측정 N: 25323.230

E: 24023.124

Z: 120